

GRADASEAL S 8

SOLVENTSİZ EPOKSİ BOYA
İçme Suyu Boruları Ve Tankları İçin

Ürün Teknik Dokümanı
Düzenleme: 12.12.2018
Revize :

ÜRÜN TANIMI

GRADASEAL S 8; çift komponentli, solvent içermeyen, epoksi esaslı poliamin kürlenmeli kaplama boyasıdır. Özellikle içme suyu boruları ve tankları için tasarlanmıştır. Atmosferik ve çevre koşullarında kendinden astarlı özelliği olan bir üründür. Karbon çelik, kompozit ve beton yüzeylerde uygun yüzey işlemleri yapıldıktan sonra kullanılabilir.

KULLANIM ALANLARI

Özellikle içme suyu sistemlerinin iç kısımlarında, yiyecek ve içecek maddelerinin muhafaza edildiği yerlerde kullanılır. Çok iyi derecede kimyasal direnç, su direnci ve mükemmel mekanik mukavemet kazandırır. Çok iyi yapışma gücü vardır. Aşınmaya, sürtünmeye, deniz suyuna, mineral yağlara ve birçok kimyasal maddelere karşı yüksek direnci bulunur. Metal ve beton satırlar üzerine de tatbik edilir. Benzil Alkol ve Nonil fenol ihtiva etmez.

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

Renk:	Oksit Kırmızı-Gri
Görünüm:	Parlak düz
Ağırlıkça Katı Madde:	~% 100 (%w/w)
Hacimce Katı Madde:	~% 100 (%v/v)
Yoğunluk:	1,50 g/ml ± 0,05 (20°C)
Nozul çapı (inch):	0,023-0,027
Nozul basıncı (bar):	250-300
VOC (Uçucu Org.Mad):	% 0 (ASTM D 3960-05)
Sarfıyat:	0,300 kg/m ² /200 mic. film kalınlığı
Ambalaj:	16 kg A Bileşeni 4 kg B Bileşeni
Toplam Set:	20 kg
Uygulama Yöntemleri:	Fırça, Rulo, Mala, Havasız Tabanca
Karışım Ömrü:	30 dakika / 20°C
Kuruma Süresi:	Dokunma 14 saat/20°C
Sertleşme:	24 saat/20°C
Tam Kürlenme:	7 gün /20 °C
Alevlenme Noktası:	>100°C
Uygulama Sıcaklığı :	20 °C - 35°C
Akma Karşı Dayanım:	Akma Testi 750 mikron

YÜZEY HAZIRLIĞI

Kaplama işlemi yapılacak bütün yüzeyler kirden arındırılmış, temiz ve kuru olmalıdır. Boya uygulamasından önce yüzey temizliğinin ISO 8504:2000'e göre yapıldığında emin olunmalıdır. Gerekli görüldüğü takdirde kaynak izi, kayak dikişi, ve keskin kenarlar uygun yöntemle giderilmelidir. Yağ veya makine yağı SSPC-SP1 solvent temizleme yöntemine göre giderilmelidir.

Bu ürün sadece Sa21/2'ye (ISO 8501- 1:2007) veya SSPC SP10'a göre aşındırıcı püskürtme yöntemiyle temizlenmiş yüzeylerin üstüne uygulanmalıdır. Kumlama işleminde sonra çelik profil 75-100 mikron yüzey derinliğinde, sivri tepelik ve vadiklerden ibaret olmalı düzgün küresel çukurlar içeren şekilde olmamalıdır. Ürün çeliğin oksidasyonu gerçekleşmeden önce uygulanmalıdır. Eğer oksidasyon gözlemlenirse okside olmuş yüzey yukarıda bahsedilen standart doğrultusunda tekrar kumlanmalıdır. Bağlı nemin %90'ı aşığı durumlarda uygulama yapmaktan kaçınılmalıdır. Yoğuşmanın olmaması için yüzey sıcaklığı çiğlenme noktasının (dew-point) en az 3 °C üzerinde olmalıdır. Rüzgarlı havalarda yapılacak uygulama sarfiyatı arttıracaktır.

KARIŞIM HAZIRLAMA

A ve B komponent ayrı ayrı karıştırılarak homojen karışım elde edilmelidir. Ürün set halinde iki ambalajda tedarik edilmektedir. Her zaman verilen oranlarda karıştırınız. Karıştırma işleminden sonra verilen pot life süresi içinde kullanmaya özen gösteriniz.
1. Ürünün baz kısmını (A Komponenti) güçlü bir mikser yardımıyla karıştırınız.
2. Ürünün sertleştirici kısmını (B Komponenti) güçlü bir mikser yardımıyla karıştırınız.
3. Sonrasında sertleştirici ile baz kısmını birlikte karıştırınız.

Homojen bir karışım elde edilmesi için boya sıcaklığının 5 °C'den az ve 35 °C'den fazla olmamasına dikkat edilmelidir.

Hazırlanan ürün dinlendirilmeden 20 °C'de 30 dakika içerisinde kullanılmalıdır.

UYGULAMA ŞARTLARI

Havasız püskürtme yöntemiyle uygulanmasına rağmen tercih edilen uygulama yöntemi ağır iş gören çift beslemeli havasız püskürtmedir. Havasız püskürtme yöntemi için, 45:1 Graco Bulldog veya daha geniş önerilmektedir. Uçlar 0.023 ile 0.029 arasında değişmeli ve tabanca çıkışı ucunda toplam sıvının basıncı 211 kg/cm²'den (3000psi) daha az olmadığı durumlarda iyi püskürtme sağlanır. Optimum sonuçlar için, besleme borusu en az 3/8" iç çapında ve en az 15m olmalıdır.

GRADA YAPI KİMYASALLARI VE İNŞAAT MALZEMELERİ ÜRETİM SAN. TİC. A.Ş.

Adres : Çınardere Mah.Akan Sokak No:15 Kat.2 3 Nolu Bölüm Pendik -İstanbul /TÜRKİYE
Telefon : +90 216 379 83 53 -52 Fax : +90 216 379 83 51
E-mail : info@grada.com.tr web : www.grada.com.tr

Daha uzun besleme borusu kullanıldığında veya soğuk havalarda pompa oranının ve/veya inceltme işleminin artırılması gerekmektedir. Ayrıca fırça veya rulo yardımıyla da uygulanabilir. Bu şekilde yapılacak uygulamalarda yüzey düzgünlüğüne ve eşit film kalınlığı elde edilmesine önem verilmelidir. Bu tür uygulamalarda inceltme önerilmez.

Yaş film kalınlığı ile kuru film kalınlığı arasında %10-15 farkı olabileceği göz önünde bulundurulmalıdır.

Boyanın boruda, tabancada veya püskürtme kısmında kalıntılarının arındırıldığından emin olunmalıdır. Bunun için EPO-TNR Epoksi Tineri kullanınız. Boya karıştırıldıktan sonra ağız kapatılarak bir kenarda bırakılmamalıdır

EKİPMANLARIN TEMİZLİĞİ

EPO-TNR Epoksi Tiner ile kullanılan ekipmanların temizliği yapılır. Çalışma esnasında ara ara ekipmanların temizlenmesi önerilmektedir. Temizleme işleminin sıklığı püskürtülen boyanın miktarına, sıcaklığa ve geçen süreye bağlı olarak değişkenlik göstermektedir.

DEPOLAMA BİLGİLERİ

Malzeme serin ve kuru yerde saklanmalıdır. Açılmamış ambalajında malzemenin ömrü A komponenti için 12 ay ve B komponenti için 6 aydır.

GÜVENLİK

Ürün profesyonel kullanım içindir. Kullanmadan önce ambalaj üzerindeki güvenlik uyarılarına dikkat ediniz, gerektiği durumda ürünün Malzeme Güvenlik Bilgi Fişi' ne bakınız. Solumayınız, deri ve gözle temasından kaçınınız, yutmayınız, uygun iş güvenliği malzemesi kullanınız. Yangın ve patlama tehlikesi yanında çevrenin kirlenmemesi için de gerekli tedbirleri alınız. İyi havalandırılmış ortamlarda uygulayınız.

SORUMLULUK

GRADA A.Ş., üründe ve bu teknik dokümanda zaman içerisinde geliştirme/revizyon yapma hakkını saklı tutar. Bu Teknik Bilgi Fişi, daha önce bu ürün için yayınlanmış Teknik Bilgi Fişini geçersiz kılar ve 5 yıl süreyle geçerlidir. Kullanıcı, elindeki teknik dokümanın en güncel versiyon olduğundan emin olmalıdır, gerekirse firmamızla temas ederek dokümanın güncelliği sorgulanmalıdır. Ürünün amacına uygun kullanılıp kullanılmadığı, uygulama koşullarının ve şekillerinin geçerliliği uygulayıcının sorumluluğundadır. GRADA A.Ş., ürünlerin tavsiye edildiği şekilde uygulanmamasından doğacak sonuçlardan, iş kazalarından, doğrudan ya da dolaylı zarardan ve ziyan hususunda hiçbir teminat talebini kabul etmez. Yukarıda bildirilen ambalajlama değerleri GRADA A.Ş. tarafından standartlaştırılmış formüllerdeki nominal değerlerdir. Normal üretim şartlarında, uluslararası standartlarda öngörülen ölçüde sapmalar meydana gelebilir.



GRADA YAPI KİMYASALLARI VE İNŞAAT MALZEMELERİ ÜRETİM SAN. TİC. A.Ş.

Adres : Çınardere Mah.Akan Sokak No:15 Kat.2 3 Nolu Bölüm Pendik -İstanbul /TÜRKİYE

Telefon : +90 216 379 83 53 -52 Fax : +90 216 379 83 51

E-mail : info@grada.com.tr web : www.grada.com.tr